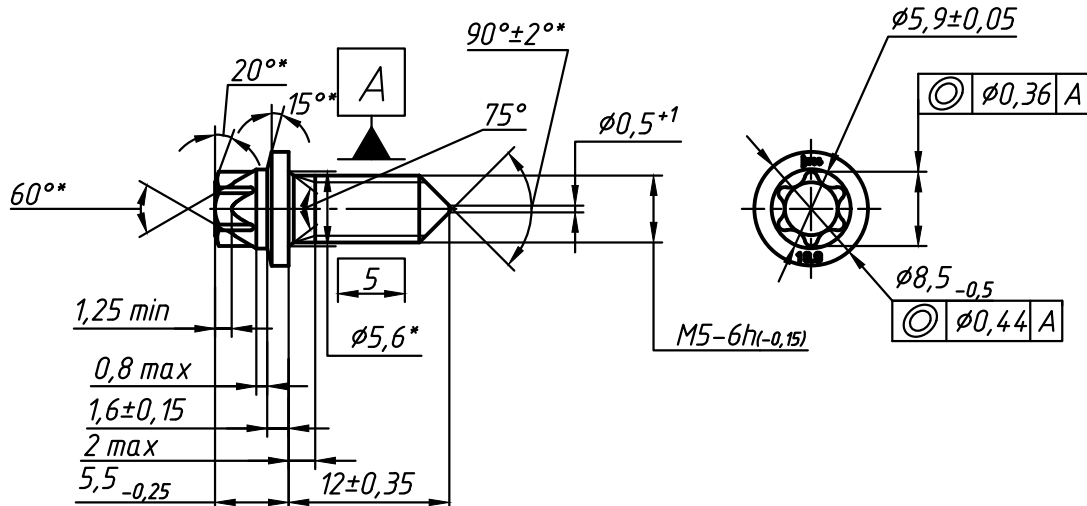


999L-118L

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

Согласовано:

1. Класс прочности 10.9 по ГОСТ ISO 898-1-2014.
2. Минимальное сопротивление скручиванию не менее 9,3 Н*м.
3. * Размеры обеспечиваются инструментом.
4. Звездобразный привод 30 по СТБ ISO 10664-2016.
5. Допускается изготавливать с прямым рифлением на головке по ГОСТ 21474-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT14/2$.
7. Резьба по ГОСТ 24705-2004. Сбег и недорез резьбы по ГОСТ 27148-86.
8. Радиус под головкой по ГОСТ ISO 885-2016.
9. Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей по ГОСТ 1759.1-82 для изделий класса точности В.
10. Дефекты поверхности по ГОСТ 1759.2-82 для изделий класса точности В.
11. Остальные технические требования по ГОСТ 1759.0-87 для изделий класса точности В.
12. Пример условного обозначения: "Винт М5-6hх12.109 черт. №7811-7666".
13. По требованию покрытие цинк-фосфатное с промасливанием по ГОСТ 9.301-86.

7811-7666

Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козловский		12.07.21
Пров.	Блажевич		12.07.21
Метролог	Слесарь		12.07.21
Н.контр	Печерская		12.07.21
Утв.	Печерский		12.07.21

Винт кронштейна
M5x12

Лит.	Масса	Масштаб
0	2,6 г	2:1
Лист		Листов 1

Сталь 40X ГОСТ4543-2016

ОАО "Речицкий метизный завод"

Копировал

Формат

A4